

## ESPECIFICACIONES

Descripción de Producto: **BOMBA IMPELENTE, PARA DESAGUE**  
 Número de Parte: **9404-02**  
 Modelo: **ESTANDAR**

### DESCRIPCION GENERAL:

La bomba impelente portátil y sumergible es excelente para alcantarillas, sótanos, áreas de construcción, uso residencial, comercial, drenaje industrial, y transferencia efluente. Ofrece mayor desplazamiento y operación continua a bajos niveles de agua. Gran rendimiento aun durante operación en seco, sin sufrir sobrecalentamiento.

### CARACTERISTICAS:

Impulsor: Semi-Vortex, goma de uratano con encapsulado de goma de etileno propileno, incrementando resistencia a desgaste.  
 Sello: Sellos mecánicos de doble entrada. Caretas de carburo construidas de silicón (Superior y fondo).  
 Flecha: Manga de acero inoxidable, grado 403. El sello disponible de mayor dureza.  
 Motor: Llame de aire continuo, enlace de cobre con insolación clase B.  
 Protección: Censor térmico y de amperaje integrado, previene fallas causadas por sobrecarga eléctrica u operación accidental en seco.  
 Cojinete: Doble sellado, lubricación permanente, alta temperatura C3, rodamiento a bolas con clasificación de vida B-10 (60,000 horas).  
 Descarga: Superior, flujo de atravesamiento con capacidad para objetos sólidos.  
 Conexión: Manguera tipo bombero con conexión rápida de diseño Cam-Lock.  
 Elastómeros: NBR (Goma de Nitrilo Buna).



### ESPECIFICACIONES:

Motor: 2/3 HP, Monofásico (0.4 Kw.)  
 3600 RPM 60 Hz 115V AC.  
 Cable: Sumergible de 32' (9.75 m)  
 Capacidad de Descarga: 63.4 GPM (0.24 m³/min.)  
 Base: 39.5 ft. (12 m)  
 Máxima temperatura de agua: 104° F. (40° C.)

### CONSTRUCCION:

Bastidor: Goma de Etileno Propileno.  
 Flecha: 403 Acero Inoxidable.  
 Cobertura del Motor: Aleación de aluminio.  
 Cierres: 304 Acero Inoxidable.

### DIMENSIONES:

Salida de Descarga	Altura				Diámetro Total	Peso
	A Salida de Descarga	A parte superior de Bomba	Total	Biombo		
2" 50 mm	11" 280 mm	9 1/64" 229 mm	12" 304 mm	2" 50 mm	7 5/16" 186 mm	23 Lbs. 10.4 kg