

ESPECIFICACIONES

Descripción de Producto: **DUCTO, (CONDUCTO) 16 PULGADAS DE DIAMETRO**
 Número de Parte: **9600-15EX, 9600-25EX**
 Estilo: **RETRACTABLE, ANTI-ESTATICO**

DESCRIPCION GENERAL:

Producto ligero, retractable y diseñado para máximo flujo de aire. Permite flujo doble-direccional evitando fricción o chispeo en atmósferas volátiles.

CONSTRUCCION:

- Material de poliéster y vinilo con revestimiento de neopreno.
- Alambre tipo helix (helicoidal) de acero. Medida 12.
- Resistente a temperaturas hasta 150° F (65.6° C).
- Retractable, con diseño no plegable.
- Tira negra resistente al medio ambiente.
- Cumple con los requisitos de UL-94-VO.
- Clasificado a 100,000 OHMS o menos, por cada pulgada cuadrada.
- Cable a tierra integrado y disponible en ambos lados.
- Color negro.



DISPONIBLE:

No. de Parte	Diámetro	Longitud Ft / (m)	Correas Extremas
9600-15EX	16"	15 Ft. (4.57)	Doble
9600-25EX	16"	25 Ft. (7.62)	Doble

ACCESORIOS: (opcionales)

No. de Parte:	Medida	Descripción
9600-01	16"	Conector para ductos
9600-50EX	16" a 8"	Adaptador/Reductor para reducir salida a 8"
9600-36	16"	Equipo fijo para almacenamiento de ducto de 16", hasta 25 pies
9600-45	16"	Bolsa para almacenamiento de ducto de 16", almacena hasta 25 pies.